

KĀPURKĒŽU TUKŠGAITAS VĀRSTU UN SPRIEGĀSANAS RULLIŠU EĻĻOŠANA

Procedūra

Kāpurķēdes rullišiem un tukšgaitas vārstiem nav nepieciešama apkope. To izturība ir garantēta.

HIDRAULISKĀ EKSKAVATORA EĻĻOŠANA

Lai nodrošinātu teicamu mašīnas darbību, veiciet hidrauliskā ekskavatora eļļošanu saskaņā ar APKOPES GRAFIKU (Skatiet APKOPES GRAFIKS 57. lpp.).

Katrū reizi, kad jūs eļļojat hidraulisko ekskavatoru, atzīmējiet nostrādātās stundas.

Veicot mašīnas eļļošanu, vienmēr izmantojiet labas kvalitātes universālo smērvielu uz litija bāzes. Uzklājiet smērvielu, līdz parādās smērvielas pārpalikumi.

Buldozera lāpsta

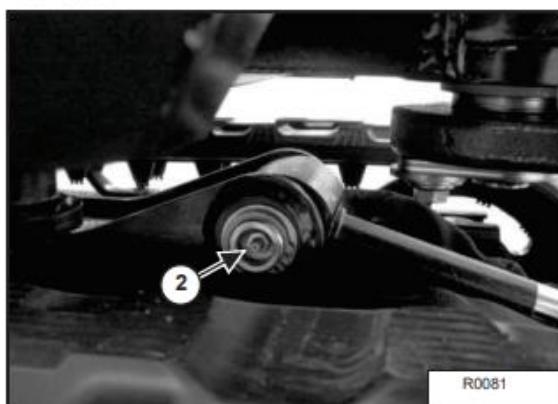
138. attēls



R0082

1. Lāpstas cilindrs — pamatnes gals, katras 8–10 stundas (1. norāde) [138. attēls]

139. attēls



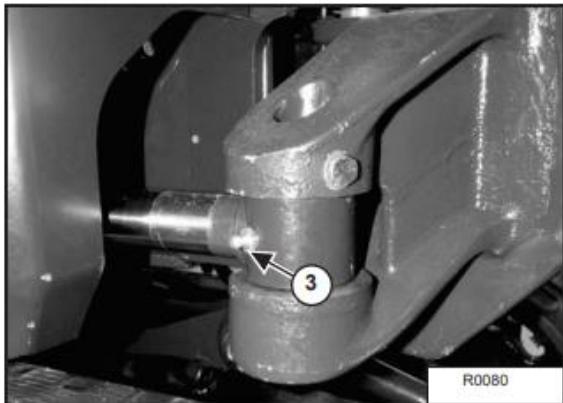
R0081

2. Lāpstas šarnīra punkts, katras 8–10 stundas (2. norāde) [139. attēls]

HIDRAULISKĀ EKSKAVATORA EĻĻOŠANA (TURPINĀJUMS)

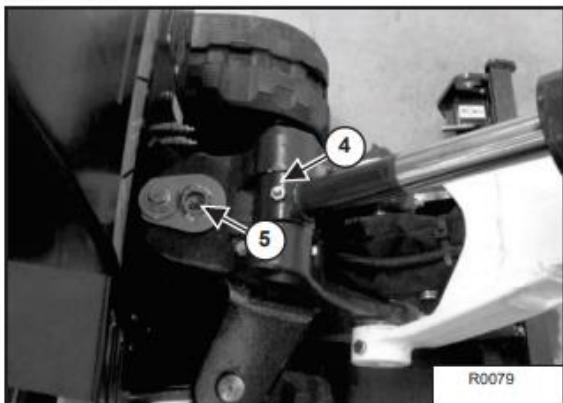
Izlices pagriešana un izlices pamatne

140. attēls



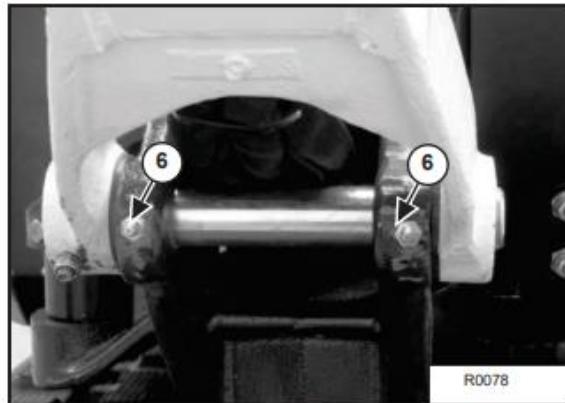
3. Izlices pagriešanas cilindrs, stieņa gals, katras 8–10 stundas (3. norāde) [140. attēls].

141. attēls



4. Izlices cilindrs, stieņa gals (4. norāde) [141. attēls].
5. Izlices pagriešanas šarnīra punkts, katras 8–10 stundas (5. norāde) [141. attēls].

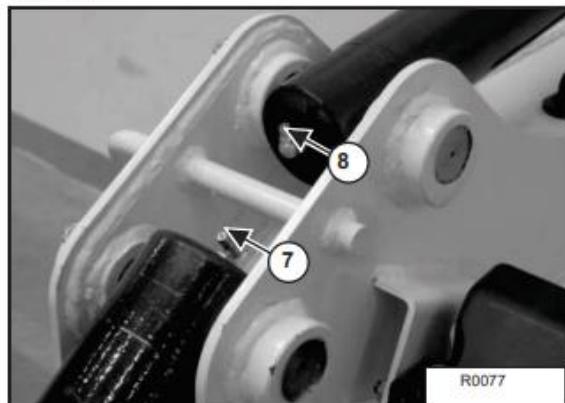
142. attēls



6. Izlice, pamatnes šarnīra punkts, katras 8–10 stundas (6. norāde) [142. attēls].

Izlice, vidus

143. attēls

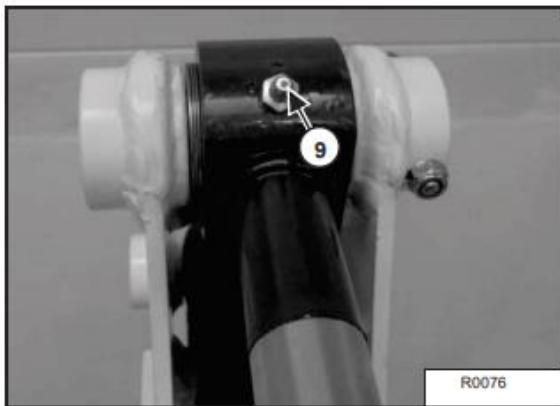


7. Izlices cilindrs, pamatnes gals, katras 8–10 stundas (7. norāde) [143. attēls].
8. Strēles cilindrs, pamatnes gals, katras 8–10 stundas (8. norāde) [143. attēls].

EKSKAVATORA EĻĻOŠANA (TURPINĀJUMS)

Izlice un strēle (turpinājums)

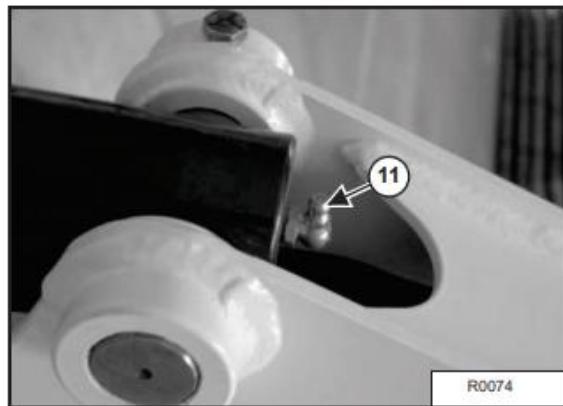
144. attēls



R0076

9. Strēles cilindrs, stieņa gals, katras 8–10 stundas (9. norāde) [144. attēls].

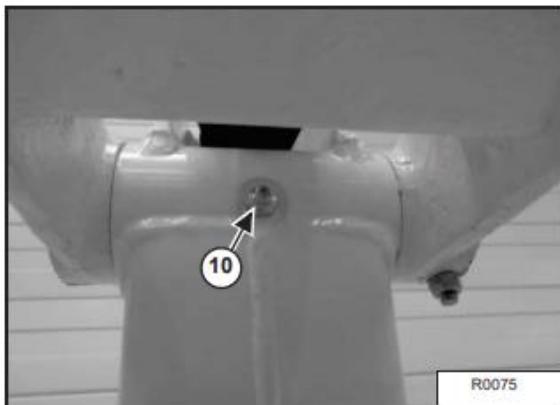
146. attēls



R0074

11. Kausa cilindrs, pamatnes gals, katras 8–10 stundas (11. norāde) [146. attēls].

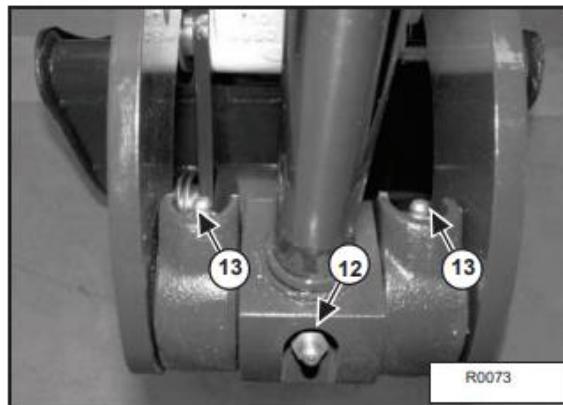
145. attēls



R0075

10. Strēles šarnīra punkts, katras 8–10 stundas (10/ norāde) [145. attēls].

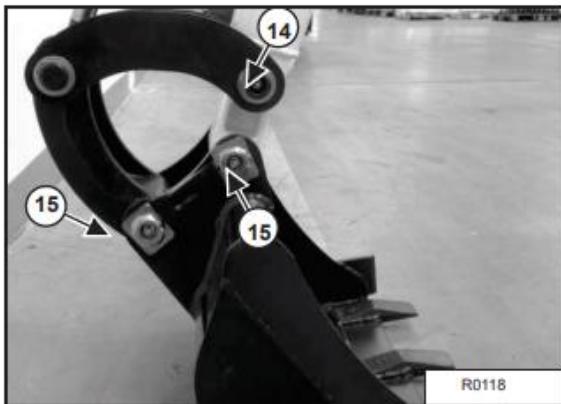
147. attēls



R0073

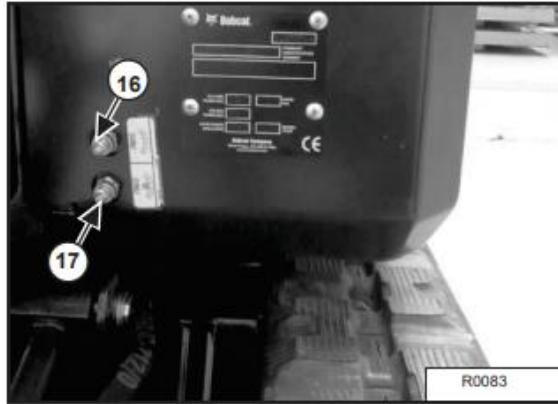
12. Kausa cilindrs, stieņa gals, katras 8–10 stundas (12. norāde) [147. attēls].

13. Kausa savienojums, kausa cilindra šarnīra punkts, Katras 8–10 stundas (13. norāde) [147. attēls].

EKSKAVATORA EĻĻOŠANA (TURPINĀJUMS)**Izlice un strēle (turpinājums)****148. attēls**

14. Kausa savienojuma šarnīra punkts, katras 8 – 10 stundas (14. norāde) [148. attēls].

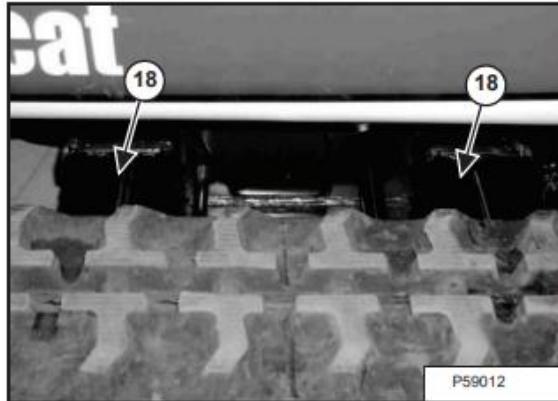
15. Kausa šarnīra punkti, katras 8–10 stundas (15. norāde) [148. attēls].

Rāmja nipeļi**149. attēls**

16. Pagriešanas gredzena gulnis, katras 50 stundas (16. norāde) [149. attēls].

17. Pagriešanas gredzena zobrasts, katras 50 stundas (17. norāde) [149. attēls]. Pumpējet 4 reizes ar eļļošanas pistoli. Pagrieziet augšējo struktūru par 180° un atkārtojet.

PIEZĪME. Neelkojiet šūpošanas gredzenu pārmēriģi, jo tā var tikt sabojāta blīve. Pumpējet 4 – 5 reizes ar eļļošanas pistoli. Pagrieziet augšējo struktūru par 90° grādiem un atkārtojet vēl trīs reizes.

Kāpurķedes izplešanās caurule**150. attēls**

18. Kāpurķedes izplešanās caurule, pēc nepieciešamības (18. norāde) [150. attēls].

PIEZĪME. Vienmērīgi uzklājiet eļļošanas plāksnes zobrasta aizsargam domāto īpaši smago smērvielu uz nodilumvirsmām abās ekskavatora pusēs atbilstoši nepieciešamībai.